

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3891—96

研 磨 页 轮

1996-04-22 发布

1996-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准是根据国内各主要厂家的生产水平和使用要求对 JB 3891—85《研磨页轮型式与尺寸》进行修订的,在技术内容上非等效采用 ISO 3919—1977《涂附磨具—带轴页轮标记和尺寸》和 ISO 5429—1977《涂附磨具装有卡盘或未装卡盘的页轮—标记和尺寸》。本标准所规定的型式与尺寸除增加了钹形页轮外,均与 ISO 标准相同。另外增加了技术要求、试验方法、抽样及标志、包装和贮存四章内容。

本标准从 1996 年 7 月 1 日起实施。同时代替 JB 3891—85。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:白鸽(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:吴成斌、马寿松、王建伟。

研 磨 页 轮

代替 JB 3891-85

1 范围

本标准规定了产品的分类、技术要求、试验方法、抽样及标志、包装和贮存。
本标准适用于砂布、砂纸等制成的研磨页轮。

2 引用标准

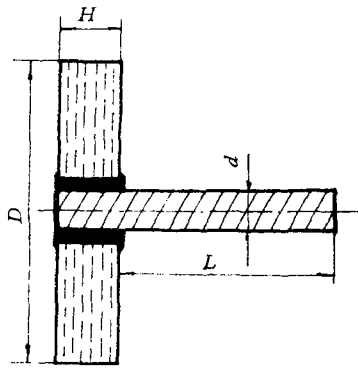
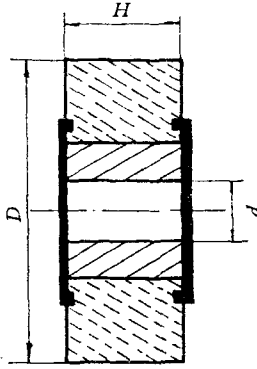
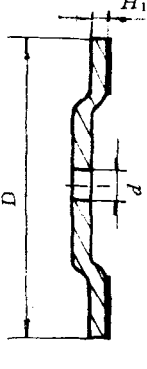
下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2493-84 砂轮回转强度的检验方法
- GB 2828-87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 9202-88 磨具的检查方法
- JB/T 3889-94 砂布
- JB/T 7498-94 砂纸

3 产品分类

3.1 研磨页轮形状及其代号见表1。

表1 研磨页轮形状及其代号

名称	带轴页轮	卡盘页轮	锥形页轮
断面形状			
代号	SW	FW	FD

注:卡盘页轮包括装有卡盘或未装卡盘的页轮。

3.2 研磨页轮基本尺寸见表2、表3和表4。